



07 MAY 2022

9.15

47559

PROYECTO DE DECLARACION

La Cámara de Diputados y Diputadas de la Provincia de Santa Fe, declara de su interés el *"Llamamiento mundial a la acción para una recuperación centrada en las personas de la crisis causada por la COVID-19 que sea inclusiva, sostenible y resiliente"* conforme lo resultado por la Conferencia General de la Organización Internacional del Trabajo.

Diputada Provincial

Cesira Arcando

FUNDAMENTOS

Sr. Presidente:

Que en fecha diecisiete de junio de dos mil veintiuno, la conferencia general de la organización internacional del trabajo, resolvió el *"Llamamiento mundial a la acción para una recuperación centrada en las personas de la crisis causada por la COVID-19 que sea inclusiva, sostenible y resiliente"*.

Que la misma sostiene que es fundamental adoptar Medidas urgentes para promover una recuperación centrada en las personas que sea inclusiva, sostenible y resiliente.

Que asimismo, dicha resolución hace hincapié en cuatro ejes:

2022



CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

- A. Crecimiento económico y empleo inclusivos
- B. Protección de todos los trabajadores
- C. Protección social universal
- D. Diálogo social

Que por lo expuesto, es que solicito a mis pares me acompañen con el presente proyecto de declaración.